

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПОДАЧИ ТОПЛИВА

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|----------------------------------------------------------------|------|------------|
| A2 | | | НГТУ.ИГО802.030 СБ | <u>Документация</u> Сборочный чертеж | | |
| A3 | | 1 | НГТУ.ИГО802.001 | <u>Детали</u> Корпус | 1 | |
| A3 | | 2 | НГТУ.ИГО802.002 | Штуцер | 1 | |
| A3 | | 3 | НГТУ.ИГО802.003 | Седло | 1 | |
| A3 | | 4 | НГТУ.ИГО802.004 | Игла | 1 | |
| A4 | | 5 | НГТУ.ИГО802.005 | Клапан | 1 | |
| A4 | | 6 | НГТУ.ИГО802.006 | Втулка | 1 | |
| A4 | | 7 | НГТУ.ИГО802.007 | Крышка | 1 | |
| A4 | | 8 | НГТУ.ИГО802.008 | Шайба | 1 | |
| A4 | | 9 | НГТУ.ИГО802.009 | Шайба | 1 | |
| A4 | | 10 | НГТУ.ИГО802.010 | Шайба | 1 | |
| A4 | | 11 | НГТУ.ИГО802.011 | Шайба уплотнительная | 1 | |
| A4 | | 12 | НГТУ.ИГО8 02.012 | Пружина | 1 | |
| A4 | | 13 | НГТУ.ИГО8 02.013 | Маховичек | 1 | |
| A4 | | 14 | НГТУ.ИГО8 02.014 | Кольцо | 1 | |
| | | 15 | | <u>Стандартные изделия</u> Гайка М8 (S13) ГОСТ 5915 - 70 | 1 | |

Выключатель служит для проверки подачи топлива в цилиндры дизеля. Это приспособление устанавливают между секцией топливного насоса и форсункой.

Для включения подачи топлива вращают маховичок поз. 13. Игла поз. 4, действуя на клапан поз. 5, сжимает пружину поз. 12, при этом топливо проходит через отверстия деталей поз. 6, 3, 2 и через нижнее резьбовое отверстие корпуса поз. 1 выходит наружу и собирается в мерный стакан (на чертеже не показан). Расход топлива, подаваемого поочередно в цилиндры дизеля, измеряют с помощью специальных устройств (на чертеже не показаны).

Материал деталей поз. 1 ... 4, 6, 8 ... 10 — Сталь 20 ГОСТ 1050—88, деталей поз. 5, 7 и 13 — Сталь 20 ГОСТ 1050—88, детали поз. 12 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—88, детали поз. 11 — кожа ГОСТ 20836 - 75.

ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
 - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
 - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
 - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
 - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах? Какие из них использованы на данном чертеже?
 - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
 - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
 - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
 - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?